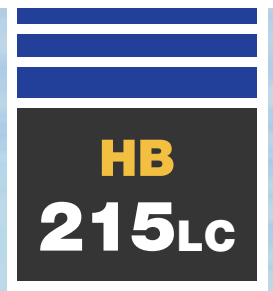


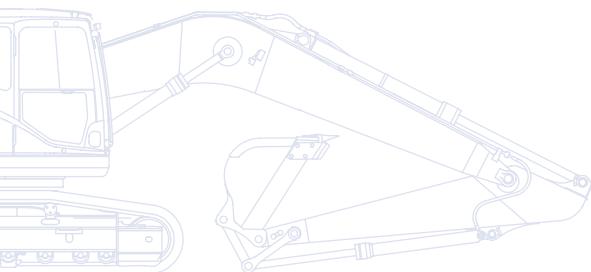
KOMATSU



Hydraulische graafmachine

HB215LC-2

Hybrid



MOTORVERMOGEN
110 kW / 148 PK @ 2.000 tpm

BEDRIJFSGEWICHT
22.580 - 23.440 kg

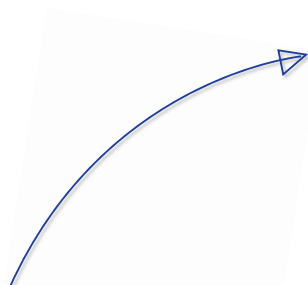
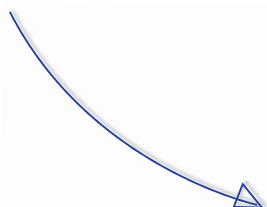
CAPACITEIT GRAAFBAK
max. 1,68 m³

Externe kenmerken

De Komatsu HB215LC-2 derde generatie hybrid graafmachine is een product van gepatenteerde Komatsu technologie – en het resultaat van meer dan 90 jaar ervaring in grondverzetmachines. Betrouwbare en duurzame Komatsu componenten gebruiken vrije kinetische energie, zetten deze om in elektriciteit voor krachtige en stille prestaties, en helpen u uw CO₂-afdruk en brandstofverbruik met tot 40% te verminderen. Geniet van een nieuwe werkervaring met de meest betrouwbare en technologisch geavanceerde graafmachine in de bedrijfstak van vandaag. HB215LC-2: dat maakt verschil.

Krachtig en milieuvriendelijk

- Motor met laag brandstofverbruik die voldoet aan de EU-emissievoorschriften Stage IIIB
- Brandstofbesparende hydraulische technologie
- Instelbare eco-meter en waarschuwing stationair draaien
- Minder slijtage
- 100% passieve regeneratie en heeft geen DPF nodig



Totale veelzijdigheid

- Ideaal voor een brede waaier aan toepassingen
- 6 werkmodi
- Ingebouwde veelzijdigheid
- Verbeterde stabiliteit en hefvermogen
- Buitengewoon milieuvriendelijk



Een onderhoudsprogramma voor Komatsu klanten



Draadloos Komatsu-monitoringsysteem

HB215LC-2

Brandstofverbruik Op basis van een typisch werkpatroon dat via KOMTRAX™ is verzameld

Verminderd met **30% / 20% / 5%**
(vs. PC210-8) (vs. PC210-10) (vs. HB215LC-1)

MOTORVERMOGEN
110 kW / 148 PK @ 2.000 tpm

BEDRIJFSGEWICHT
22.580 - 23.440 kg

CAPACITEIT GRAAFBAK
max. 1,68 m³

Eersteklas comfort voor de bestuurder

- Brede, ruime cabine
- Geluidsarm ontwerp, laag trillingsniveau
- Drukcabine
- Groot, breed TFT-monitorpaneel
- Joysticks met proportionele controleknop voor attachments

Hybrid

Komatsu's verbeterd hybridesysteem

- Derde generatie van bewezen technologie
- Betrouwbare en duurzame onderdelen van het hybridesysteem
- Elektrisch zwenken om energie op te nemen en te regenereren
- Nieuwe besturingstechnologie voor de motor en de hydraulische pomp
- Aanzienlijk lager brandstofverbruik



Kwaliteit waar je op kunt rekenen

- Betrouwbaar en efficiënt
- Robuust ontwerp
- Kwaliteitscomponenten van Komatsu
- Uitgebreid dealer support netwerk
- 5 jaar of 10.000 uur garantie op hybride componenten

Krachtig en milieuvriendelijk

Nieuwe Komatsu-motortechnologie

De krachtige en zuinige SAA4D107E-2 motor van Komatsu in de HB215LC-2 levert 110 kW / 148 PK en voldoet aan de EU-emissievoorschriften Stage IIIB. De motor levert maximaal vermogen bij een laag brandstofverbruik, voldoet aan de emissievoorschriften en is voorzien van een turbo, directe brandstofinspuiting, lucht-lucht nakoeling en gekoelde EGR (uitlaatgasrecirculatie).

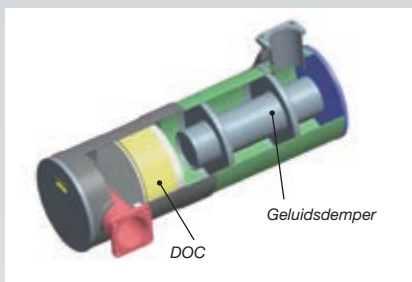


Brandstofbesparende hydraulische technologie

Bij de HB215LC-2 worden de motor en de hydraulische pomp variabel op elkaar afgestemd en wordt het stationair toerental automatisch verlaagd. Dankzij de nieuwe besturingstechnologie voor de motor en de pomp valt het brandstofverbruik lager uit en zijn efficiency en precisie bij enkelvoudige en gecombineerde bewegingen gewaarborgd.

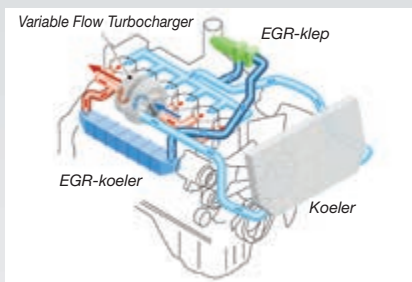
Komatsu Diesel Oxidatie Katalysator (KDOC)

Een eenvoudige en bijzonder efficiënte diesel oxidatie katalysator die de noodzaak van PM regeneratie wegneemt en het motorcontrolesysteem vereenvoudigt. Een geluidsdemper van hoge kwaliteit is op de uitlaat opgebouwd en helpt het motorlawaai te verminderen.



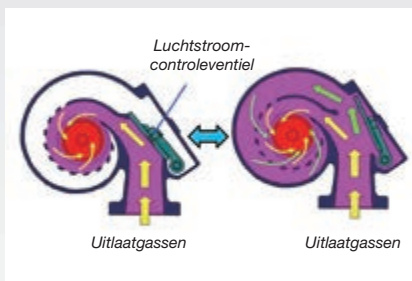
Exhaust Gas Recirculation (EGR) (uitlaatgasrecycling)

Gekoelde EGR is een beproefde technologie die wordt toegepast in de huidige generatie Komatsu-motoren. Het vermogen van de EGR-koeler is verhoogd, zodat er nog minder NOx wordt uitgestoten en de motor nog beter presteert.



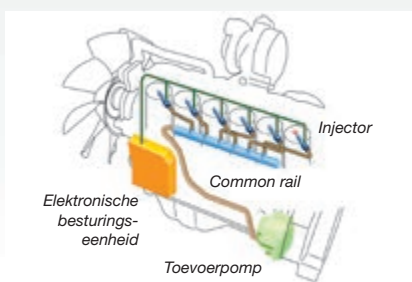
Variabele Luchtstroom Turbocharger (VFT)

Varieert de inname van luchtstroom. De wielsnelheid van de uitlaatturbine wordt gecontroleerd door een ventiel voor de optimale luchtstroom naar de verbrandingskamer van de motor, ongeacht de belading of snelheid van de machine. De uitlaatgassen zijn schoner, zonder dat de machine in kracht afneemt of prestatie vermindert.



Komatsu Closed Crankcase Ventilation (KCCV) (gesloten carterontluchter)

Carterdamp (blow-by gas) wordt door een CCV-filter gevoerd. De oliemist die in de filter wordt opgevangen, wordt naar het carter geleid terwijl het gefilterde gas terug naar de verbrandingskamer wordt gebracht.



High-Pressure Common Rail (HPCR)

Om ervoor te zorgen dat de brandstof volledig verbrand en emissies verlaagd worden, is het High-Pressure Common Rail-brandstofinspuitingssysteem computergestuurd. Daardoor krijgt de nieuw ontworpen verbrandingskamer van de motor precies de juiste hoeveelheid brandstof onder druk via meervoudige inspuiting.

Meer brandstofbesparings-technologie

De selecteerbare motormodus en verstelbare vrijlooppuitschakeling zijn functies die voor een aanzienlijke daling van het brandstofverbruik zorgen. De Eco-Gauge van de HB215LC-2 geeft op de monitor in de cabine proactief aanbevelingen weer die u kunnen helpen om zoveel mogelijk op brandstof te besparen.



Instelbare eco-meter en waarschuwing stationair draaien

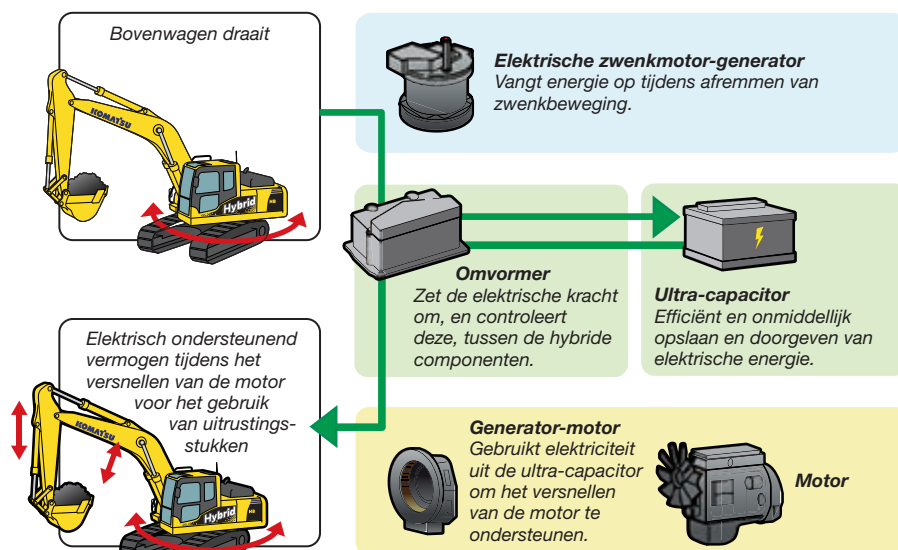


Verstelbare vrijlooppuitschakeling

Komatsu's hybridesysteem

Komatsu's hybridesysteem

In het unieke hybridesysteem van Komatsu neemt de elektrische zwenkmotor-generator elektrische energie op bij het zwenken en regereert hij deze terwijl de bovenwagen wordt afgeremd. De herwonnen energie wordt opgeslagen in de ultra-capacitor en wordt door de generator-motor gebruikt om vermogen aan de motor te geven als deze moet versnellen. Op die manier zorgt het hybridesysteem ervoor dat het brandstofverbruik veel lager uitvalt.



Derde generatie bewezen technologie
Komatsu's hybridesysteem

Betrouwbare en duurzame onderdelen van het hybridesysteem

Behalve de motor, de hydraulische componenten, het hoofdverdeelblok en de elektronische onderdelen die deze besturen, werden ook de onderdelen van het hybridesysteem zoals de generator-motor, de elektrische zwenkmotor-generator, de omvormer en de ultra-capacitor door Komatsu ontwikkeld en gefabriceerd. Alle onderdelen zijn optimaal in de machine geplaatst. Via de omvormer kunnen de generator-motor, de elektrische zwenkmotor-generator en de motor al naar gelang de werkzaamheden optimaal worden aangestuurd, waardoor u alles uit de machine kunt halen bij een aanzienlijk lager brandstofverbruik.

citor door Komatsu ontwikkeld en gefabriceerd. Alle onderdelen zijn optimaal in de machine geplaatst. Via de omvormer kunnen de generator-motor, de elektrische zwenkmotor-generator en de motor al naar gelang de werkzaamheden optimaal worden aangestuurd, waardoor u alles uit de machine kunt halen bij een aanzienlijk lager brandstofverbruik.



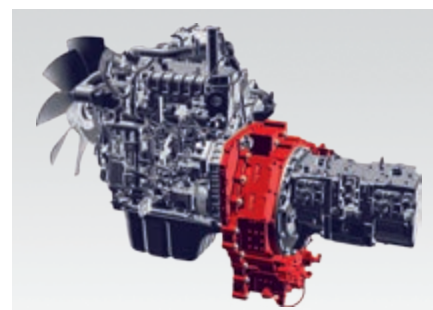
Elektrische zwenkmotor-generator

De elektrische zwenkmotor-generator (en dus niet de gebruikelijke hydraulische zwenkmotor) is ontworpen om energie op te vangen tijdens het afremmen van de zwenkbeweging. De energie wordt doorgegeven aan de ultra-capacitor en wordt daar opgeslagen.



Ultra-capacitor samenstelling

De ultra-capacitor samenstelling bestaat uit een omvormer die de wisselstroom uit de generator-motor en elektrische zwenkmotor-generator omzet in gelijkstroom. Deze wordt vervolgens opgeslagen in de ultra-capacitor. Aangezien in accu's elektronen en ionen migreren bij het opladen en afgeven, kunnen deze het vermogen veel sneller dan batterijen doorgeven, die chemische reacties gebruiken om elektriciteit te produceren.



Generator-motor

De generator-motor bevindt zich tussen de motor en de hydraulische pompen. De generator levert elektrisch vermogen, waarmee de ultra-capacitor naar behoeven wordt opgeladen. De generator-motor gebruikt elektriciteit van de ultra-capacitor om de motor bij het versnellen te ondersteunen.

Totale veelzijdigheid

Ideaal voor een brede waaier aan toepassingen

De Komatsu HB215LC-2 is krachtig, werkt precies en is uitgerust om alle taken die u wilt op een efficiënte manier uit te voeren. Of het nu gaat om grote of kleine werkzaamheden, om graven, greppels maken, landschapsarchitectuur of bouwrijp maken: het unieke hydraulische systeem van Komatsu biedt u altijd maximale productiviteit en controle over uw uitrusting.

6 werkmodi

De beschikbare werkmodi omvatten Power, Lifting, Breaker, Economy, Attachment Power en Attachment Economy, zodat de HB215LC-2 het vermogen levert dat u nodig hebt bij een minimaal brandstofverbruik. De economymodus kan worden aangepast aan de werkzaamheden voor een ideaal evenwicht tussen vermogen en zuinigheid. De oliestroom naar het hydraulische toebehoren kan direct op het brede monitorpaneel worden afgesteld.

Ingebouwde veelzijdigheid

De HB215LC-2 heeft standaard een voeding voor een hydraulische snelkoppeling met aanpasbare drukinstellingen en een extra hydraulisch circuit, zodat u allerlei bakken en attachments – zoals brekers – kunt gebruiken.

Buitengewoon milieuvriendelijk

De HB215LC-2 is de perfecte machine om in een stedelijke omgeving of 's nachts te werken of op plekken waar sterke prestaties, een lager uitstoot en lage geluidsniveaus nodig zijn. Komatsu's exclusieve hybridetechnologie wordt ondersteund door beproefde kenmerken, zoals een efficiënte motor met lage uitstoot, een zeer geavanceerd systeem waarbij de motor en de hydraulica perfect op elkaar zijn afgestemd en een eco-meter op de cabinemonitor voor de bestuurder. Dankzij deze geavanceerde technologie is het mogelijk om het brandstofverbruik, de uitstoot en de geluidsniveaus aanzienlijk te beperken.

Verbeterde stabiliteit en hefvermogen

Een zwaarder contragewicht verhoogt zowel de stabiliteit en de hefvermogen van de HB215LC-2. U kunt zich concentreren op de productie – veilig en efficiënt.





Maximaal comfort voor de bestuurder

Brede, ruime cabine

De nieuw ontworpen, brede en ruime cabine is voorzien van een verwarmde zetel met luchtvering en verstelbare rugleuning. De zetelhoogte en de inclinatie in de lengte zijn makkelijk te regelen dankzij een hendel. U kunt ook de positie van de armleuning en van de console afstellen in functie van uw behoeften.

Dempingselementen cabine

De stabiliteit die eigen is aan de Komatsu HB215LC-2, in combinatie met het versterkte platform en het geveerde meerlaagse demping-systeem, zorgt voor een aanzienlijk lager trillingsniveau voor de machinist.

Hybridemodus-monitor

De bestuurder kan op de monitor het recente brandstofverbruik en de energiestroom tussen de motor en de hybridecomponenten op elk gewenst moment in de gaten houden.

Geluidsarm ontwerp

De Komatsu HB215LC-2 hybride graafmachine heeft het laagste externe geluidsniveau in zijn klasse en is bijzonder geschikt voor werk in kleine ruimtes of in een stedelijke omgeving. Dankzij de verlaagde ventilatorsnelheid, een radiator met groot vermogen en een optimaal gebruik van geluidsisolatie en geluidsabsorberende materialen zijn de geluidsniveaus in de hybride graafmachine te vergelijken met die in luxeauto's.

Drukcabine

De automatische airconditioner, de luchtfilter en interne overdruk (60 Pa) zorgen ervoor dat er geen stof de cabine kan binnendringen.



Afbeelding van huidig brandstofverbruik en historisch brandstofverbruik



Scherm voor het beheer van de hybride-energie



Joysticks met proportionele controleknop voor attachments (standaard)



Geïsoleerde opbergruimte voor warme of koude levensmiddelen

Groot breedscherm TFT-monitor

De gebruiksvriendelijke monitor dient als zeer intuïtieve gebruikersinterface met het Equipment Management and Monitoring System (EMMS), zodat er uiterst veilig, accuraat en soepel met de machine kan worden gewerkt. De interface is meertalig, biedt alle wezenlijke informatie in één oogopslag en beschikt over eenvoudige en gebruiksvriendelijke schakelaars en multifunctionele toetsen, waarmee de machinist toegang heeft tot een brede waaier aan functies en bedieningsinformatie.



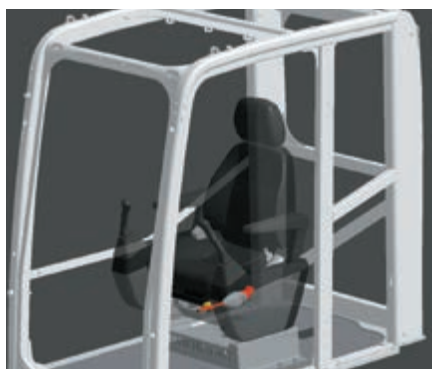
Hoogste veiligheidsstandaards

Veilige SpaceCab™

De nieuwe cabine is ROPS gecertificeerd conform ISO 12117-2:2008. Ze is uitgerust met een buisvormig stalen frame dat duurzaamheid, schokbestendigheid en -absorptievermogen garandeert. De veiligheidsgordel houdt de operator in de veiligheidszone van de cabine ingeval de machine zou kantelen.

Achteruitkijkcamera

Tot de standaarduitrusting behoort een camera die zorgt voor uitzonderlijk duidelijk zicht op de werkzone achteraan via de breedbeeld monitor. De camera heeft een laag profiel, is instelbaar en in het contragewicht geïntegreerd. Op aanvraag kan er nog een extra camera worden toegevoegd aan de rechterzijde van de machine.



Veilige SpaceCab™

Optimale veiligheid op de werkplek

De veiligheidskenmerken op de Komatsu HB215LC-2 voldoen aan de meest recente industrienormen en vormen samen een systeem dat ervoor zorgt dat personeel in en rondom de machine zo min mogelijk gevaar loopt. Ook het achteruitrijalarm draagt bij tot de veiligheid op de werkplek. De zeer duurzame anti-slipplaten – met aanvullende hoge wrijvingslaag – bieden uitstekende tractie op lange termijn.

Veilig en makkelijk onderhoud

De hete delen van de motor zijn omgeven door thermische beschermkappen. De ventilatorriem en de riemschijven zijn goed afgeschermd, en in geval van beschadiging wordt het risico op brand verlaagd door een afscheiding tussen pomp en motor die ervoor zorgt dat er geen hydraulische olie op de motor kan spatten.



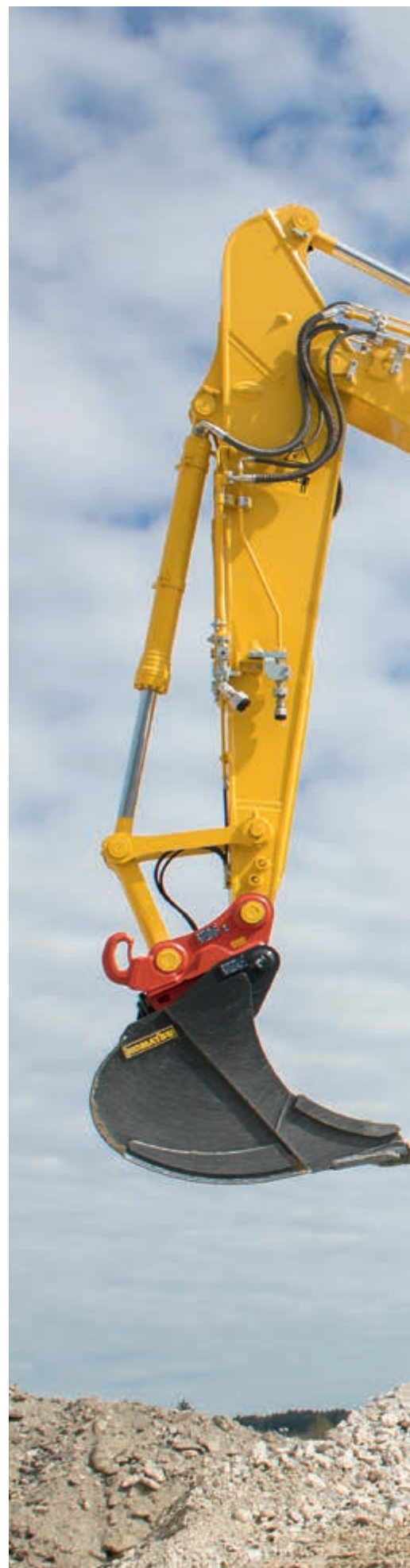
Achteruitkijkcamera



Anti-slip platen



Bijkomende camera, gemonteerd aan de rechterkant (optioneel)





Kwaliteit waar je op kunt rekenen

Betrouwbaar en efficiënt

Productiviteit is de sleutel tot succes – alle belangrijke componenten van de HB215LC-2 zijn door Komatsu zelf ontworpen en geproduceerd. De wezenlijke machinefuncties zijn perfect op elkaar afgestemd en zorgen ervoor dat de machine zeer betrouwbaar en productief is.

Robuust ontwerp

Maximale belastbaarheid en duurzaamheid (en de uitmuntende klantenservice) zijn de steunpilaren van Komatsu's filosofie. De belangrijkste delen van de machine-structuur bestaan uit beplating en gietstukken uit één stuk die zorgen voor een goede verdeling van de belasting. Zeer duurzame rubberen strips aan de onderkant van de arm beschermen de structuur tegen materiaal dat uit de bak valt.

5 jaar of 10.000 uur garantie op hybride componenten

De betrouwbaarheid van Komatsu hybride componenten is wereldberoemd en deze worden gedekt door een gratis "5 jaar of 10.000 uur" garantie. In geval van een defect liggen nieuwe reserve-onderdelen klaar om met voorrang geleverd te worden, voor een snelle herstart van uw werkzaamheden.

Kwaliteitscomponenten van Komatsu

Komatsu maakt gebruik van de modernste met de computer ontworpen technieken, een grondig testprogramma en wereldwijde expertise om machines te produceren die zijn ontworpen, geproduceerd en getest om aan uw strengste eisen te voldoen.

Uitgebreid dealer support netwerk

Het uitgebreide netwerk van Komatsu-distributeurs en -dealers staat paraat om uw machinepark in optimale conditie te houden. Klantenservicepakketten en razendsnelle beschikbaarheid van onderdelen zorgen ervoor dat uw Komatsu altijd optimaal kan presteren.



Gegoten giekvoet



Giekplaten uit één stuk



Draadloos Komatsu-monitoringsysteem

De oplossing voor hogere productiviteit

KOMTRAX™ is het nieuwste van het nieuwste op het gebied van draadloze controletechnologie. Hiermee krijgt u duidelijke informatie over uw machinepark en uitrusting, zodat u de kosten kunt drukken en optimale prestaties uit uw machines kunt halen. Dit geïntegreerd, ondersteunend netwerk maakt proactief en preventief onderhoud mogelijk, wat aanzienlijke productiviteit kan opleveren.

Kennis

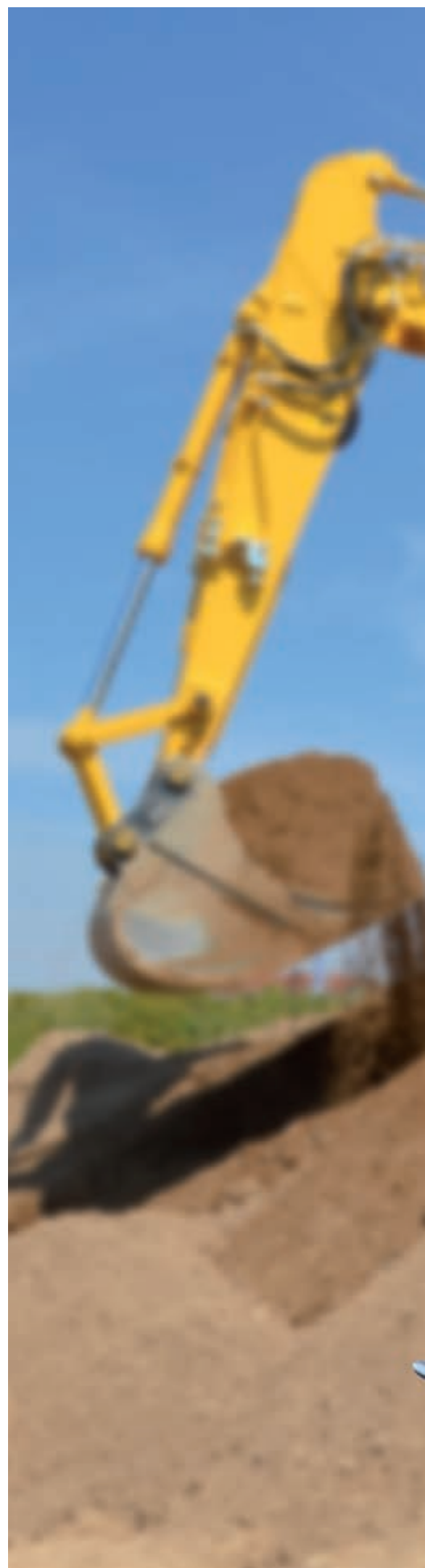
Op alle belangrijke vragen over uw machines krijgt u vlot antwoord: wat doen ze, wanneer zijn er werkzaamheden verricht, waar bevinden ze zich, hoe kunnen ze efficiënter worden gebruikt en, wanneer moet er onderhoud worden uitgevoerd. Gegevens over de prestaties worden via mobiele communicatietechnologie van uw machine naar uw computer en uw Komatsu-verdeler gestuurd, die de gegevens op een gespecialiseerde manier kan analyseren.

Gemak

Met KOMTRAX™ kunt u uw machinepark gemakkelijk beheren, waar u ook bent. De gegevens worden geanalyseerd en in kaarten, lijsten, grafieken en diagrammen weergegeven die u intuïtief kunt gebruiken. Zo kunt u anticiperen op het soort onderhoudsbeurt en de onderdelen die uw machines nodig hebben of problemen aanpakken voordat de technici van Komatsu ter plaatse zijn.

Vermogen

Met de gedetailleerde informatie die KOMTRAX™ dag en nacht, dag in dag uit levert, heeft u een stevige basis om beter dagelijkse en beslissingen op lange termijn te nemen. U kunt anticiperen op problemen, onderhoudsschema's aanpassen, stilstand tot een minimum beperken en ervoor zorgen dat uw machines op de juiste plek blijven, namelijk op de locaties waar ze werken.





Gemakkelijk onderhoud

Naast elkaar geplaatste koeling

Nu de radiator, de nakoeler en de oliekoeler parallel worden geplaatst, zijn ze makkelijk te reinigen, weg te halen en terug te plaatsen.



Brandstoffilter van hoge efficiëntie

De betrouwbaarheid van het brandstofsysteem is verbeterd door een brandstoffilter van hoge efficiëntie dat eenvoudig toegankelijk is voor onderhoud.



Gasgeactiveerde dempercilinders motorkap

De motorkap kan makkelijk geopend en gesloten worden met behulp van de gasgeactiveerde dempercilinders van de motorkap.



Komatsu CARE™ is een onderhoudsprogramma dat wordt geleverd bij nieuwe Komatsu machines. Het programma betreft de periodieke onderhoudsbeurten die door de fabrikant zijn bepaald en worden uitgevoerd met originele Komatsu onderdelen door monteurs die door Komatsu zijn opgeleid. Het programma heeft ook betrekking op het Komatsu Diesel Particulate Filter (KDPF), de Komatsu Diesel Oxidation Catalyst (KDOC) en de Selective Catalytic Reduction (SCR), afhankelijk van het type motor in de machine. Vraag uw Komatsu distributeur naar de voorwaarden.

Water-afscheider

Standaarduitrusting die het water verwijderd dat in de brandstof is terechtgekomen om zo schade aan het brandstofsysteem te vermijden.



Oliefilters met lange levensduur

De hydraulische oliefilters maken gebruik van hoog kwalitatief filtermateriaal met lange vervangingsintervallen, wat een aanzienlijke kostenbesparing betekent.





MOTOR

Model	Komatsu SAA4D107E-2
Type	Common rail directe dieselinjectie, watergekoeld, 4-takt, intercooler turbolader
Motorvermogen	
bij een motortoerental van	2.000 tpm
ISO 14396	110 kW / 148 PK
ISO 9249 (nettovermogen)	104 kW / 139 PK
Aantal cilinders	4
Boring x slag	107 x 124 mm
Cilinderinhoud	4,46 l
Accu's	2 x 12 V / 140 Ah
Dynamo	24 V / 90 A
Startmotor	24 V / 5,5 kW
Luchtreiniger	Dubbel element met cycloon voor filter en vervuilingindicatie afleesbaar in cabine
Koeling	Aanzuigende fan en radiator met fijnmazig rooster

HYDRAULISCH SYSTEEM

Type	HydraMind. Gesloten centrumsysteem met belastingdetectie- en drukcompensatieventielen
Hoofdpomp	2 plunjerpompen met variabele capaciteit voor giek, arm, bak en rijcircuit
Maximaal debiet van de pomp	452 l/min
Instellingen overdruk	
Werkmode	380 kg/cm ²
Rijden	380 kg/cm ²
Servocircuit	33 kg/cm ²

LOOPWERK

Constructie	Centraal X-frame met kastvormige rupsbandframes
Rupsbandconstructie	
Type	Volledig gesloten
Rupsen (aan elke kant)	49
Spanning	Combinatie van veer- en hydrauliekdruk
Rupsplaten	
Looprollen (aan elke zijde)	9
Draagrollen (aan elke zijde)	2

BEDRIJFSGEWICHT (BENADEREND)

Drie-ribs rupsplaat	Bedrijfsgewicht	Gronddruk
600 mm	22.580 kg	0,47 kg/cm ²
700 mm	22.850 kg	0,41 kg/cm ²
800 mm	23.170 kg	0,37 kg/cm ²
900 mm	23.440 kg	0,33 kg/cm ²

Bedrijfsgewicht, incl. eendelige giek, 2,9 m arm, 0,8 m³ bak, machinist, smeermiddelen, koelvloeistof, volle brandstoftank en standaarduitrusting.

ZWENKSYSTEEM

Type	Elektrische aandrijving
Zwenkreductie	Planetaire tandreductiekast
Zwenkrem	Elektrische rem
Zwenkvergrendeling	Mechanische schijfrem
Zwenksnelheid	0 - 12,4 tpm
Zwenkkoppel	69 kNm

RIJAANDRIJVING EN REMINRICHTING

Stuurinrichting	Twee hendels met pedalen dragen bij tot volledige onafhankelijke controle over elke rups
Rijmotor	Hydrostatisch
Rijsnelheid	Automatische 3 snelheden selectie
Hellingscapaciteit	70%, 35°
Max. rijsnelheid	
Lo / Mi / Hi	3,0 / 4,1 / 5,5 km/h
Max. sleepvermogen	20.600 kg
Remsysteem	Hydraulische schijfrem in elke rijmotor

BIJVULCAPACITEITEN TIJDENS ONDERHOUD

Brandstoftank	400 l
Koelmiddel voor motor	23,0 l
Koelmiddel voor hybridesysteem	6,0 l
Motorolie	18,0 l
Zwenkaandrijving	6,5 l
Zwenkmotor	1,6 l
Generator-motor	1,6 l
Hydraulische tank	132 l
Eindaandrijving (aan elke kant)	5,0 l

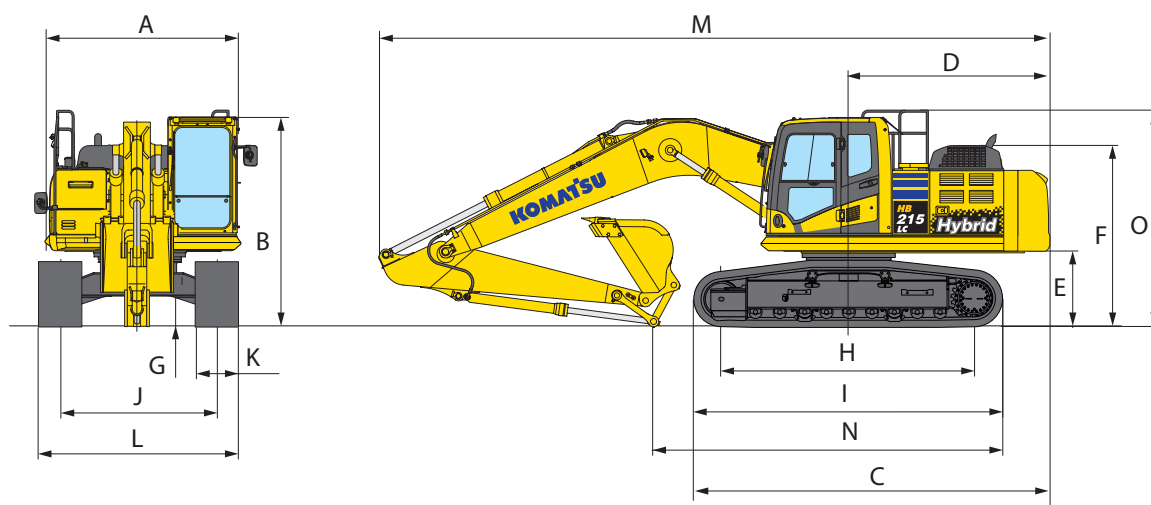
MILIEU

Motoruitstoot	Voldoet volledig aan de Europese stage IIIB uitstootemissienormen
Geluidsniveaus	
LwA Extern geluid	102 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA Geluid bestuurder	69 dB(A) (ISO 6396 dynamisch)
Trillingsniveaus (EN 12096:1997)	
Hand/arm	≤ 2,5 m/s ² (onzekerheidsfactor K = 0,51 m/s ²)
Lichaam	≤ 0,5 m/s ² (onzekerheidsfactor K = 0,30 m/s ²)
Bevat het gefluoreerde broeikasgas HFC-134a (GWP 1430).	
Hoeveelheid gas 0,9 kg, CO ₂ -equivalent 1,29 t	

Afmetingen en prestatiecijfers

AFMETINGEN MACHINE

A	Volle breedte van de bovenstructuur	2.705 mm
B	Volle hoogte van de cabine	3.045 mm
C	Lengte van basismachine	5.135 mm
D	Lengte achterdeel	2.910 mm
	Zwenkstraal achterdeel	2.940 mm
E	Vrije hoogte contragewicht	1.085 mm
F	Hoogte van het achterdeel	2.610 mm
G	Vrije hoogte boven de grond van het gestel	440 mm
H	Afstand center voorwiel – center kettingwiel	3.655 mm
I	Totale lengte van de rupsen	4.450 mm
J	Spoorbreedte	2.380 mm
K	Breedte van de rupsband	600, 700, 800, 900 mm
L	Volle breedte over de rupsen 600 mm	2.980 mm
	Volle breedte over de rupsen 700 mm	3.080 mm
	Volle breedte over de rupsen 800 mm	3.180 mm
	Volle breedte over de rupsen 900 mm	3.280 mm



TRANSPORTAFMETINGEN

Armlengte		2,9 m
M	Totale transportlengte	9.625 mm
N	Transportlengte (op vloer gemeten)	5.000 mm
O	Volle hoogte (over de armlengingen gemeten)	3.135 mm

KRACHT VAN DE BAK EN DE ARM

Armlengte	2,9 m
Graafkracht bak	14.100 kg
Graafkracht bak met PowerMax	15.200 kg
Kracht van de arm	10.300 kg
Kracht van de arm met PowerMax	11.000 kg

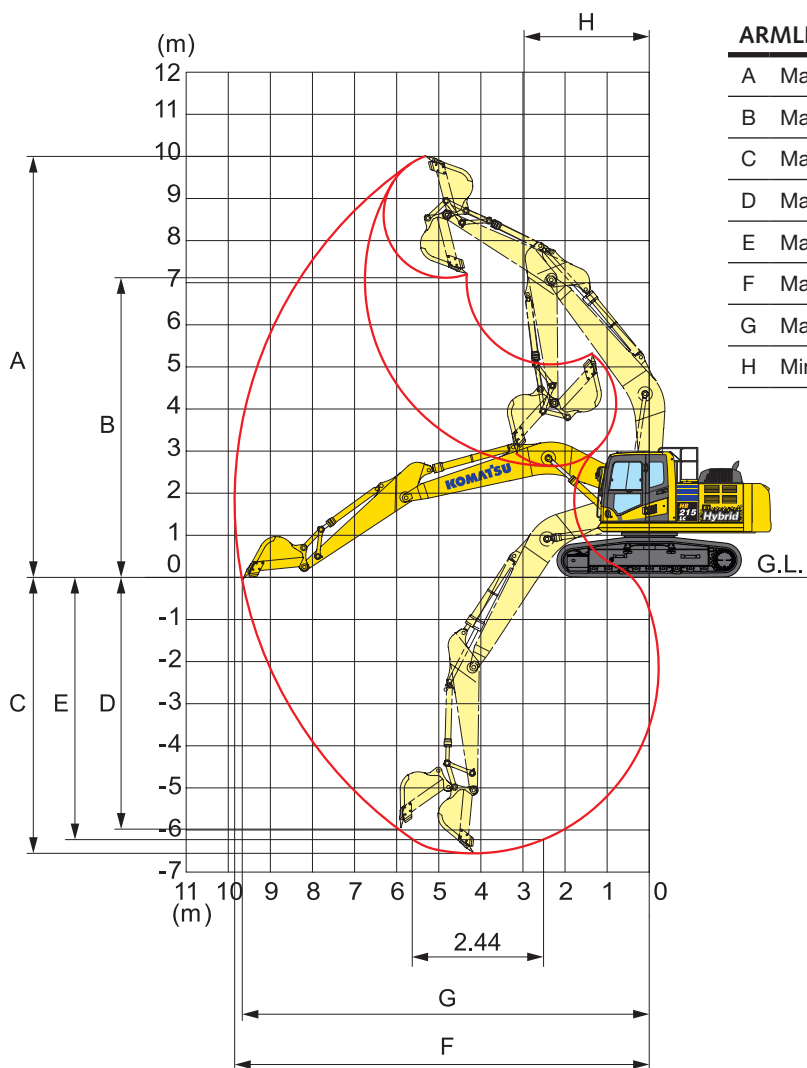
MAX. BAKCAPACITEIT EN GEWICHT

Armlengte	2,9 m
Gewicht materiaal tot 1,2 t/m ³	1,65 m ³ 1.150 kg
Gewicht materiaal tot 1,5 t/m ³	1,40 m ³ 1.025 kg
Gewicht materiaal tot 1,8 t/m ³	1,22 m ³ 925 kg

Deze tabel dient uitsluitend ter informatie. De aangegeven bakken zijn niet in alle gevallen leverbaar.
Gelieve contact op te nemen met uw dealer voor de juiste keuze van bakken en attachments aangepast aan de toepassing.

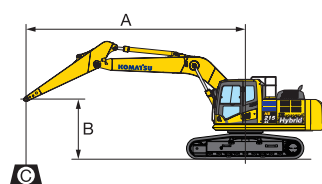


WERKBEREIK



ARMLENGTE		2,9 m
A	Max. graafhoogte	10.000 mm
B	Max. storthoogte	7.110 mm
C	Max. graafdiepte	6.620 mm
D	Max. graafdiepte voor verticale wand	5.980 mm
E	Max. graafdiepte voor 2,44 m vlakke vloer	6.370 mm
F	Max. graafbereik	9.875 mm
G	Max. graafbereik op maaiveldhoogte	9.700 mm
H	Min. zwenkradius	3.040 mm

HEFVERMOGENS



A – Bereik vanaf zwenkmiddelpunt

B – Hoogte bakhaak

C – Hefvermogens



– Hefvermogen over voorkant

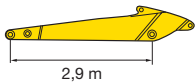
Rupsplaten 700 mm



– Hefvermogen over zijkant



– Hefvermogen bij maximaal bereik

Armlengte	A		7,6 m		6,1 m		4,6 m		3,0 m		1,5 m	
	B											
	7,6 m	kg	*4.100	*4.100								
	6,1 m	kg	*3.850	*3.850		*6.550	5.800					
	4,6 m	kg	*3.850	*3.850	*5.250	4.050	*7.250	5.650	*8.050	*8.050		
	3,0 m	kg	*3.950	3.550	5.900	4.000	8.250	5.450	*10.400	8.200	*12.850	*12.850
	1,5 m	kg	*4.250	3.400	5.800	3.900	8.000	5.250	12.550	7.750		
	0,0 m	kg	*4.750	3.500	5.700	3.800	7.800	5.100	12.200	7.500	*7.500	*7.500
	- 1,5 m	kg	5.650	3.750	5.650	3.800	7.750	5.000	12.100	7.400	*12.000	*12.000
	- 3,0 m	kg	6.750	4.450			7.800	5.050	12.200	7.450	*18.500	14.150
	- 4,6 m	kg	*9.000	6.300					*10.750	7.650	*15.050	14.500

* Het laadvermogen wordt eerder beperkt door het hydraulisch systeem dan door stabiliteit. Hefvermogens zijn gebaseerd op SAE-standaard nr. J1097. Hefvermogens overschrijden de volgende percentages niet: 87% van het hydraulisch vermogen, 75% van het kantelvermogen.

Als er bij het heffen aanbouwdelen op de arm zijn gemonteerd, dan dient het gewicht van die delen te worden afgetrokken van de aangegeven waarden.

Hydraulische graafmachine

HB215LC-2

Standaard en optionele uitrusting

MOTOR

Komatsu SAA4D107E-2, turbogeladen common rail directe inspuiting dieselmotor	●
Conform EU Stage IIIB	●
Aanzuigende fan en radiator met fijnmazig rooster	●
Automatisch opwarmingssysteem voor de motor	●
Beveiligingssysteem tegen oververhitting van de motor	●
Motortoerental regelknop	●
Automatische toerentalverlaging	●
Verstelbare vrijloopuitschakeling	●
Instelbare eco-meter en waarschuwing stationair draaien	●
Motor contactsleutel	●
Startblokkering middels code	●
Dynamo 24 V/90 A	●
Startmotor 24 V/5,5 kW	●
Accu's 2 × 12 V/140 Ah	●

HYBRIDESYSTEEM

Energie-opvangsysteem voor elektrische zwenkmotor	●
Ultra-capacitor met ingebouwde omvormer	●
Gecombineerde generator-motor	●

HYDRAULISCH SYSTEEM

Elektronisch gesloten loadsensing hydraulisch systeem (E-CLSS) (HydrauMind)	●
Pomp en motor controle-regeling PEMC	●
6-werkstanden selectiesysteem: Powerstand, economystand, brekerstand, attachment power en attachment economy mode, en hefstand	●
PowerMax functie	●
Verstelbare bedieningshendel voor arm-, bak-, hef- en zwenkbeweging met proportioneel controle-glijder voor uitrustingen en 3 extra knoppen	●
Voorbereiding voor hydraulische snelkoppeling	●
Twee extra hydraulische circuits	●

LOOPWERK

Rupsbandbescherming	●
Afdekplaat onder rupsframe	●
LC-onderwagen	●
600, 700, 800, 900 mm drie-ribs rupsplaten	●

CABINE

Verstevigde veilige SpaceCab™; Cabine met hoge interne druk en goed afgesloten uiterst viskeuze cabinedempers met getint veiligheidsglas, groot dakvenster met zonnewering, ophaalbare voorruit met vergrendeling, verwijderbare onderste ruit, voorste ruitenwisser met interval, zonnewering, sigarettenaansteker, asbak, bagagerek, vloermat	●
Verwarme zetel met hoge rugsteun, luchtvering en steun voor de lenden, de armleuningen kunnen in de hoogte worden afgesteld, intrekbare veiligheidsgordels	●
Automatische klimaatregeling	●
12 voltsvoeding	●
Drankhouder en tijdschriften opbergvak	●
Geïsoleerde opbergruimte voor warme of koude levensmiddelen	●
Radio	●
MP3-aansluiting	●
Onderste ruitenwisser	○
Regenkap boven voorruit (niet voor gebruik met bescherming)	○

ONDERHOUD

Automatische ontluchting brandstofleiding	●
Luchtfilter met dubbel element, automatische stofscheiding en vervuilingindicatie	●
KOMTRAX™ – Draadloos Komatsu-monitoringsysteem	●
Multi-functionele, video-compatible kleurenmonitor met Beheers- en bewakingssysteem voor de Werkuitrusting (EMMS) en rendementsadvies	●
Komatsu CARE	●
Gereedschapset	●
Centraal servicepunt	○
Automatisch smeersysteem	○

WERKUITRUSTING

Eendelige giek	●
2,9 m arm	●
Komatsu graafbakken	○
Komatsu hydraulische brekers	○

VERLICHTING

Werkverlichting: 4 op de cabine (voor), 1 op de giek, 1 achterlamp contragewicht (achterruit), zwaailamp	●
--	---

VEILIGHEIDSVORZIENINGEN

Achteruitrijcamerasysteem	●
Elektrische claxon	●
Overlast signalering	●
Afsluitbare tankdop en inspectie panelen	●
Achteruitrijalarm	●
Veiligheidsklep op giek	●
Grote armleuningen en achteruitkijkspiegel	●
Hoofdschakelaar accu	●
ROPS conform ISO 12117-2:2008	●
Veiligheidsklep op arm	●
Bijkomende camera, gemonteerd aan de rechterkant	○
Bescherming voor bestuurder t.o.v. de voorzijde cabine (FOPS), scharnierend	○
Bescherming voor bestuurder t.o.v. de bovenzijde cabine (FOPS)	○

RIJAANDRIJVING EN REMINRICHTING

Hydrostatische rijaandrijving met 3 snelheden automatisch schakelend en planetaire eindaandrijving, en hydraulische remmen	●
PPC besturingshendels en -pedalen voor het besturen en het rijden	●

ANDERE UITRUSTING

Standaard contragewicht	●
Centrale smeerpunten voor draaikrans en pennen	●
Elektrische brandstofvulpomp met automatische afslag	●
Standaard kleurengamma en stickers	●
Bedieningshandleiding en onderdelenboek	●

Andere uitrusting beschikbaar op aanvraag

- standaard uitrusting
- optionele uitrusting

Uw Komatsu-partner:

KOMATSU

Komatsu Europe International NV
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UNLSS17103 02/2017

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.